

“美丽工厂”建设聚合车间近阶段工作推进情况报道

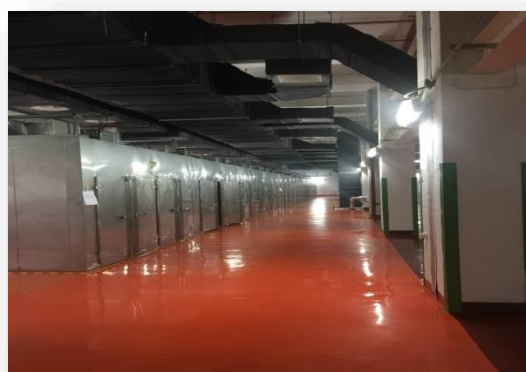
聚合车间作为“美丽工厂”建设试点单位，工作持续稳步推进，在节能减排、现场环境管理、基础设施管理、可视化管理、自动化管理等方面效果显著，值得各部门借鉴学习。

在节能减排方面，目前聚合车间已初步完成回收水的水质处理工作，450收集池水面漂浮物显著减少，下一步将采取措施解决水中悬浮物的问题。车间全氟辛酸回收中试设备已安装完毕，即将投入运行，运行参数将成为回收装置的设计依据，为全氟辛酸的回收打下基础。

聚合车间现场设立人员可视化管理标牌，实现车间人员可视化管理，管理的透明度高，形象直观，便于现场人员互相监督、默契配合，有利于提高工作效率。车间环境保持良好，设备维护保养无死角，墙体墙面粉刷焕然一新。



车间外围环境



车间内部环境

聚合车间增加自动计数统计系统投用，在产品数量和生产时间方面计数系统自动统计，可以根据设定好的程序统计出产品的数量、精确记录生产过程经历的时间，节省人力，还便于及时发现生产过程中出现的问题及溯源问题的源头。

PTFE 二维码缴库程序完成。手机或者电脑扫描二维码即可网络查询到相关批号生产基本信息和分析数据、物流信息。悬浮后处理自动化阶段性成果，湿热处理、排水自动粉碎等步骤已实现自动化操作。



产品包装增加二维码

产品信息	
公司名称	江西理文化工有限公司
产品名称	悬浮中粒树脂
牌 号	LM-PSR106
批 号	170602K1
等 级	合格品
净 重	25(公斤)
包装日期	2017/6/2 0
包装方式	纸桶/箱装

产品扫码信息

聚合车间用行动证明一分耕耘，一分收获，值得公司各部门、车间学习。聚合车间取得阶段性的进步，这骄人的成果离不开每一位成员的辛苦付出，更离不开公司资源方面的大力支持。相信公司上下齐心协力，“美丽工厂”建设的目标将逐步实现。