

## 江苏化工 707 停车检修报道

五月，春风洋溢，繁花似锦，绿荫如海，劳动的季节。一切都显得那么热情洋溢，生机盎然。

CMS 车间 707 装置大检修拉开序幕。面对时间紧、任务重、交叉作业多、维修战线长、未知因素多等诸多困难，车间上下加班加点，全力以赴，确保了检修工作按期顺利完成。

本次检修，涉及核心设备吊装，为建厂以来最高吊装；同时为避免影响烧碱产量，时间安排非常紧凑。检修前半月，领导组织开会讨论细化方案，工作量细化至每小时。车间按会议要求提前安排预制，准备工作细化至每根螺栓和每颗螺母。

罗成，为 707 车间新任主管，第一次组织此类大检修，计划检修 4 天。检修期间，为了能全面高效、高质完成检修任务，一直坚守于现场，随时协调处理现场遇到的问题，自己亲手带扳手拧螺丝、装催化剂，确保检修质量。

本次检修难点为更换再循环塔，再循环旧塔嵌于装置内，计划半天吊装拆除，新塔半天就位。吊装高度达 60M，新旧塔需从错综复杂的电仪、工艺管线和设备孔中吊出，作业难中难。吊装前，每楼层进行人员安排，并告知吊装注意细节及术语，统一指挥。吊装时，生产总监、车间经理、主管分别把关楼层，防止磕碰。最终顺利完成拆除就位吊装。



氢氯化反应器因厂家封头问题延误到厂时间，岗位员工在车间领导的带领下，连夜填装催化剂，补全耽误时间。装置于第 4 日凌晨顺利开车，检修期间无安全事故。顺利开车，着实检验了检修质量高标准。

此次检修圆满成功，为我司生产装置安稳长满运行打下了坚实的基础。

新再循环塔的投用，最新数据显示可节约蒸汽约 0.5 吨/时；旧氢氯化反应器使

用六年，催化剂使用达 25 个月，反映出车间管理水平在不断提升；本次更换新反应器投用后，该装置硫酸消耗下降 65%，一氯甲烷产量明显增多。节能降耗是我司持续发展的重要工作之一，对提升装置经济运行具有重要意义。

本次检修圆满完成，除了以 707 员工为主的 CMS 车间外，动力车间、设备部、采购部等都作出了必要的协助，是各专业共同努力、拼搏的结果。让我们以心血和汗水铸就理文辉煌，在以后发展的道路上，继续发扬拼搏、协作、缜密、团结的理文氛围精神。