

## 千釜聚四氟乙烯质量提升行动成果总结大会报道

2015年12月份,江西理文化工有限公司动员全体PTFE生产及相关员工开展“百釜千釜”PTFE质量提升行动计划,至今已4个月有余,经过了三轮“百釜千釜”计划,取得了可喜的成绩:悬浮树脂合格率由64.29%提升至96.92%,分散树脂优等品率由50%提升至78.44%;今年4月份单月树脂产量比去年12月份提高了50%。2016年5月17日江西理文化工召开了千釜聚四氟乙烯质量提升行动成果总结大会。

副总经理周爱华先生为本次会议致开幕词并对会议进程作详细的讲解。会上,产品技术室、品管部、聚合车间负责人分别在各自的专业范畴内对百釜千釜PTFE质量提升行动进行了总结汇报。接着由总经理杨作宁先生为优秀班组颁发荣誉证书及合照留念,并由聚合车间优秀班组员工代表及氟化厂生产经理李华先生上台发言。最后,总经理杨作宁先生对此次大会进行总结,对各部门的工作给予了肯定,并提出了下一个PTFE质量提升目标:悬浮树脂合格率 $\geq 98\%$ ,一等品率 $\geq 20\%$ ,分散树脂优等品率 $\geq 85\%$ 。

经过三轮“百釜千釜”行动,理文PTFE树脂的质量、产量均大幅提升,员工的劳动负荷也相对降低;2016年生产的PTFE树脂制品质量投诉率目前为零。理文悬浮树脂已大量应用于车削板,分散树脂也大量应用于纤维制品,“百釜千釜”行动取得了突破性的成果。

