

PTFE 产品“百釜千釜计划”推行报道

2015 年江西理文化工氟树脂经过大半年的生产和销售，市场客户反映问题较多。总经理杨作宁先生意识到问题的严重性，若长久下去，公司干部、员工的积极性也会受到很大挫伤。因此必须做出调整来解决树脂质量问题，若不及时做出调整，树脂质量问题将很难得到改善，未来也只能做低端市场。

2015 年 12 月在总经理杨作宁先生亲自组织带领下，公司组织了“百釜千釜 PTFE 产品质量提升行动计划”，以人、机、料、法、环、测等关键因素作为产品实现过程中的关键质量监控点，全员参与，严格控制不合格品率。

从第一轮的 100 釜，到第二轮的 500 釜，再到第三轮的 1000 釜，在公司领导的大力支持和精心组织下，以及各相关部门、岗位员工的全心投入下，公司 PTFE 产品质量得到大幅度的提升，其中悬浮 PTFE 产品合格率由 64.3% 逐步提升至 95% 以上，分散 PTFE 产品合格率达到 100%，优等品率持续增长；单月产品产量、销售量连续创新高；产品市场认可率在不断增加，受到广大客户的信赖与好评，树脂口碑在同行业跃进前“三甲”。在市场经济如此低迷，同行业竞争如此激烈情况下，公司还是一直坚持一步一个脚印、脚踏实地的前行，只为做更好的自己！

2016 年 5 月 17 日下午 15:30 在公司大礼堂举办了第三轮“千釜聚四氟乙烯质量提升行动成果”总结会，此次大会总结了“百釜千釜 PTFE 产品质量提升行动计划”经验和目前取得的成果，并表彰在百釜千釜计划中做出不懈努力的员工及班组，以及提出下个 PTFE 产品质量目标和计划。



总结会上杨总发表重要讲话



各部门对千釜计划总结



员工代表上台发言谈感悟



公司表彰优秀班组并颁发荣誉证书

2016年7月12日，韩国客户来我司实地参观考察 PTFE 产品生产过程，总经理杨作宁先生、分管化工厂副总经理周爱华先生及各相关部门领导陪同参观。通过此次实地考察，进一步加深了客户对我司 PTFE 产品的了解，为后续的长久合作创造了有利条件，公司 PTFE 产品的销量和知名度也得到进一步提升。



与韩国技术人员交流



现场参观 1



PTFE 产品分析室参观



现场参观 2

为进一步扩大分散 PTFE 产品产量，持续稳定 PTFE 产品生产，确保生产设备安全有效的运行，2016年9月18日-30日聚合车间开始停车检修、扩产施工。此次检修任务重，时间紧迫，为能保质保量的完成车间各项检修任务，车间领导提前编制检修施工计划，以班组为单位合理安排各项检修任务，并下发至车间各岗位。停车前各岗位

主管组织员工对检修任务、安全等方面再次培训。每天检修施工前，组织车间人员召开施工前会议，并多次强调检修施工注意事项与检修安全，重点提出严禁违章作业。

为确保 PTFE 产品清洁度，凡是与产品接触的设备、管道、阀门都需进行多次全面的清洗。部分管道由于安装后不便清洗，故需提前进行清洗。清洗设备、管道、阀门是个繁琐重复性的工作，清洗工作的不到位都将会影响 PTFE 产品清洁度，再次加大清洗工作量与难度。



清洗设备



清洗管道



溶剂擦拭设备



新增设备



拆卸爆破片



拆卸阀门

目前公司 PTFE 产品质量、产量都已取得阶段性成功，受到国内外客户好评，市场反馈良好。2016 年 10-11 月期间，日本大金、山东东岳相关领导相继来公司参观交流和寻求合作，相信这也是因为公司 PTFE 产品在市场使用情况良好而慕名来访。

现如今影响 PTFE 产品质量的问题很多都已解决，但做事贵在坚持，在不断提高 PTFE 产品质量的同时，还需改进与稳定产品生产。在竞争如此激烈的市场环境中，只有不断地提高自我，才能市场中生存，而不被淘汰。“百釜千釜计划”仍在进行，PTFE 产品质量依旧持续向前突破，我们将响应首席执行官李文恩先生的号召，力争将“理文”牌氟树脂做到同行业的典范。