

## 江西理文化化工工匠系列报道

### ——“维修巧将”谢卫星

谢卫星，2008年6月入职江苏理文化工，从事设备维修工作和动设备的备品备件登记、统计、购买以及动设备的验收等工作。由于谢卫星对设备维修有着浓厚的兴趣及不断钻研的精神，随后一直从事动设备维修的工作。2011年任职设备主管，2012年升职设备主任工程师，2014年9月调入江西公司担任江西设备维修主任工程师。

有为才有位，没有无缘无故的升职，有的只是不断努力，攻坚克难，解决一个又一个棘手的问题，用自己的能力奠定“维修巧将”的地位。

2012年8月谢卫星带领他的团队自主维修了江苏公司CMS车间707装置的约克冷冻机。当时的冷冻机正在严重缺陷状态下运行，如果不停机立即进行检修，很可能出现设备卡涩甚至设备报废的情况。但如果选择返厂维修的话，则会面临维修周期长、影响到车间生产；权衡利弊后，公司决定自主维修。自主维修他们要面临的困难是：进口螺杆机属于精密设备，而他们又是第一次接触进口设备整机解体的检修工作，在缺乏资料及技术方面的指导下，困难多、风险大，但他们满怀激情，相信办法总比困难多，没有办不到的事。开始检修时他们又发现：707冷冻机的备件与702冷冻机购买的备件不能通用！从厂家购买周期长、价格贵，此方式行不通。时间不等人，他们想到可以找我司轴承供应商，让他们来测量尺寸，做出配比轴承。此方法果然可行，当天就拿到了配比轴承，解决了燃眉之急。谢卫星带领他的检修团队克服了种种困难，提前完成检修，不仅为公司节省了检修费用，同时装置的提前开车也为公司带来了可观的收益。自主完成国外冷冻机的检修工作极大的增长了他们的信心，公司也为有他们这样一群勇于研究、敢于挑战的员工感到骄傲。随后又完成江苏706冷冻机以及后来江西703冷冻机的检修，以及其他进口品牌空压机的自主维修工作。

江苏理文化工公用工程循环水泵由于叶轮汽蚀穿孔，导致泵运行效率降低，提高

了运行成本。在更换铸钢叶轮、对叶轮进行改造后，同样的情况还是会出现。当时咨询厂家，厂家回复是我们的工艺不满足泵的设计要求。但工艺设计无法改变，针对这种情况也毫无办法。此时，谢卫星不接受这种毫无办法的办法，觉得没有解决不了的事情。他绞尽脑汁、日思夜想：无非就是汽蚀导致三个部位的损坏，一是叶片背面靠进口的前半部分，二是叶片工作面靠进口的前半部分，三是叶片外缘及相应的转轮室内壁；原因是此区域因低压形成的气泡，在工作面掠过时因压力增高使气泡破裂，从而加剧了汽蚀的破坏。为了阻止这种现象，考虑在泵盖上两侧开孔，从外界接水进入从而破坏此处现象的产生。从使用此方法之后，泵的叶轮得到很大的改善，其使用寿命大大延长，并且运行效率得到了极大改善。

2018年4月CMS 803项目即将迎来开车，但在这个节骨眼上，当时固耐压缩机由于试机设备整体晃动很大，无法运行，若这样运行很可能导致设备事故的发生。但开车在即，厂家对此问题也无法解决。为了不影响开车，谢卫星对现场设备仔细研究后，一方面对设备其他部位进行加固，另一方面对压缩机的支撑进行改造。待改造之后开机，发现试机时出现的晃动情况已消除。诸如此类的设备改造数不胜数。

谢卫星同志，十一年来，在平凡的设备维修岗位上默默坚守、孜孜以求，心甘情愿的花无数精力去追求职业技能的完美和极致。他表示：世界日新月异的发展，所接触的设备也变得越来越先进，我还需要不断的学习、积累，以应对随时可能会发生的设备故障。“检修虽然很辛苦，但当你把一件件棘手的难题解决时，那时你的内心肯定会感到无比的自豪，有一句歌唱的很好，不经历风雨怎见彩虹。”

十一年如一日，我们的“维修巧将”在平凡的岗位上做出了不平凡的业绩，这就是所谓的“匠心”，匠心筑梦，我们有理由相信，有了匠心的他一定能锻造出非凡的成绩。

最后，一句话送给大家：我们可以平凡，但不能平庸。