

提高 PTFE 树脂质量 “百釜千釜” 行动报导

2015 年 12 月份，江西理文化工有限公司提出“全面提升 PTFE 质量，开发高端制品市场”，动员全体干部员工，把提升四氟乙烯树脂产品的质量视为公司的生命，开展“百釜千釜”质量提升行动。



12 月 2 日-3 日在中控培训室对聚合车间全体员工进行了为期两天的 PTFE 树脂制品缺陷剖析展示培训。总经理李文恩、副总经理杨作宁亲自参与讲课。本次培训，内容涵盖了悬浮、分散 PTFE 制品出现质量问题的状况、原因分析及预防措施，展示了不同杂质混入树脂中会造成的后果，介绍目前市场上的高端 PTFE 制品情况等。通过培训，使员工更好的了解从原料的输入、工序控制和最终产品到终端客户手中，自己的操作过程影响质量的因素，增强了员工对产品质量的重视程度，并为公司开发高端新产品，持续满足不同层次顾客的需求奠定了良好的基础。



成立聚合车间全面质量管理小组，就影响产品质量的关键性因素，运用全面质量管理的知识，采用因果分析方法，带领车间员工画鱼刺图，从人、机、料、法、环、测的各个环节逐项剖析影响产品质量的关键因素，使聚合车间员工学会对工作中出现影响产品质量的因素分析更具体化，提升了岗位员工在实际操作中的业务水平。技术部、品管部针对行动计划制订了企业标准，品管部严格按照标准对产品进行检验，保证出厂的每批产品都符合客户要求。随着聚合车间“百釜千釜”行动计划的推行，员工工作热情高涨，产品的质量逐步提升。目前公司生产的PTFE纤维专用料树脂已成功迈进高端制品市场，公司坚持产品创新取得了阶段性的突破！

